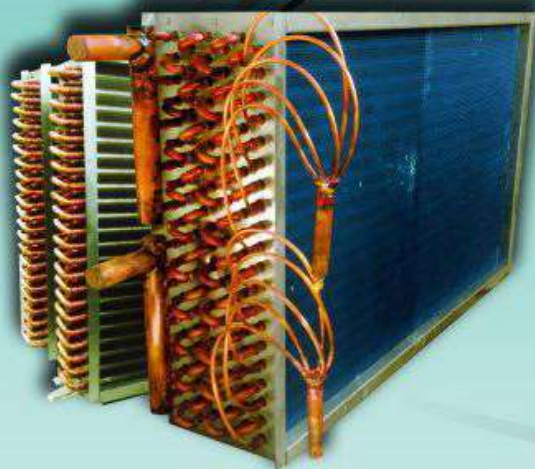


خط مشی شرکت تهویه و تبرید پدیده اطلس سرما

شرکت تولیدی پدیده اطلس سرما با بهره گیری از تجربه تخصص و نیروی انسانی کارآمد ، با هدف رسیدن به بالاترین جایگاه در تولید دستگاه های تبرید و تهویه مطبوع - متناسب با فضای خانگی ، آموزشی ، بیمارستانی ، تجاری ، اداری ، صنعتی و ... برای فراهم نمودن شرایط آسایش برای زندگی پرنشاط تر و لذت بخش تر در زمینه ساخت ، طراحی و فروش تجهیزات فعالیت خود را آغاز نموده است.





مبدل های هوا خنک

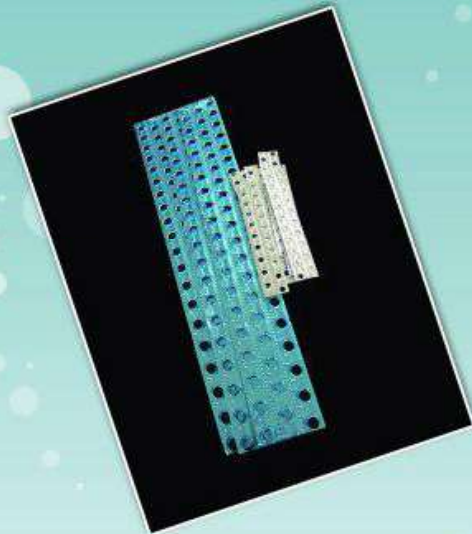
مبدل های هوایی شرکت تهویه و تبرید پدیده اطلس سرما جهت مصارف عمومی تهویه مطبوع - کندانسور و اواپراتور سردخانه - پتروشیمی کاربرد دارند.

مشخصات مواد اولیه

۱- (لوله های مسی)

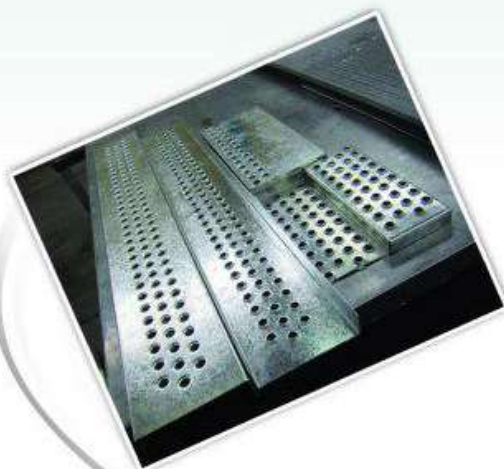
لوله مسی ۵/۸ با ضخامت ۰/۶۳ mm یا ۰/۰۲۵ in
لوله مسی ۱/۲ با ضخامت ۰/۴۵ mm یا ۰/۰۱۸ in
لوله مسی ۳/۸ با ضخامت ۰/۳۵ mm یا ۰/۰۱۴ in
لوله های مسی مصرفی در مبدل های هوایی با فشار کاری نرمال طبق استاندارد Astmb75 و Astmb80 می باشند. لازم به توضیح است بنا به سفارش مشتری از ضخامت های پایین تر و بالاتر نیز می توان در تولید استفاده نمود.





۲- فین پلیت

مبدل های هوایی با استفاده از فین های پیشرفته موجودار سینوسی تولید می شوند که دارای ضریب انتقال حرارت بسیار بالایی می باشند. تولید این فین ها با دستگاه فین پرس و قالب های پیشرفته (تمام اتوماتیک) بوده که دارای کیفیت بسیار بالایی می باشند. جنس این فین ها پلیت ها معمولا از ورق آلومینیوم معمولی با ضخامت ۱۰۰ الی ۱۸۰ میگردن می باشد که بنا بر سفارش مشتری می توان از ورق روکش دار آلومینیومی (BLUE FIN/GOLD FIN) یا ورق مسی مقاوم در برابر محیط های خورنده استفاده نمود.



۳- بدنه و کیس مبدل های هوا خنک

جنس بدنه و تیوپ شیت های تولیدی این شرکت از جنس ورق آهن با روکش گالوانیزه می باشد و بر حسب اندازه و ابعاد مبدل از ضخامت ۱ الی ۲ میلیمتر می باشد و نیز بر حسب نیاز مشتری می توان از ورق AL یا استنلس استیل یا گالوانیزه رنگ شده استفاده نمود.

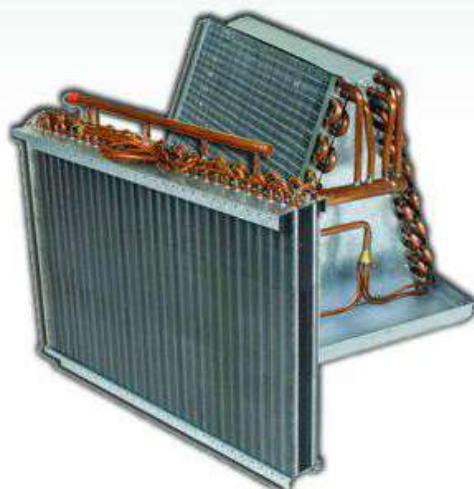


۴- کلکتور ها و سردنده ها

کلکتورها یا هدر انواع مبدل های هوایی صنعتی با استفاده از لوله های مسی با فشار کاری بالا و ضخامت قابل قبول ساخته می شود. در کویل های آب سرد و آب گرم جنس سردنده از لوله فولادی با رزوه (MPT) می باشد که بنا بر درخواست مشتری می تواند از جنس برنج یا استیل باشد.

در کویل های اوپراتوری یا انبساط مستقیم (DX) از گاز پخش کن یا ونتوری (Venture distributor) متناسب با ظرفیت دستگاه استفاده می شود.

استاندارد های تولید



ابعاد مبدل هایی که با لوله ۳/۸ تولید می شوند:

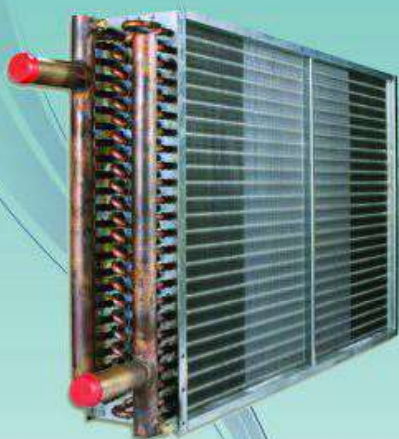
طول فین خورده = $5000 \text{ mm} * \text{MAX}$

ارتفاع فین = $3000 \text{ mm} * \text{MAX}$

فین در اینچ = از ۸ الی ۱۵ پره در اینچ

تعداد نگهدارنده های وسط به ازاء هر 1200 mm

یک جداکننده در طول



ابعاد مبدل هایی که با لوله ۵/۸ تولید می شوند:

طول فین خورده = $MXA * 5000 \text{ mm}$
 ارتفاع فین = $MXA * 3000 \text{ mm}$
 فین در اینچ = از ۸ الی ۱۸ پرده در اینچ
 تعداد نگهدارنده های وسط به ازاء هر ۱۲۰۰
 mm یک جداکننده



ابعاد مبدل هایی که با لوله ۱/۲ تولید می شوند:

طول فین خورده = $MXA * 5000 \text{ mm}$
 ارتفاع فین = $MXA * 3000 \text{ mm}$
 فین در اینچ = از ۲ الی ۸ پرده در اینچ
 تعداد نگهدارنده های وسط به ازاء هر ۱۲۰۰
 mm یک جداکننده

کویل های خم



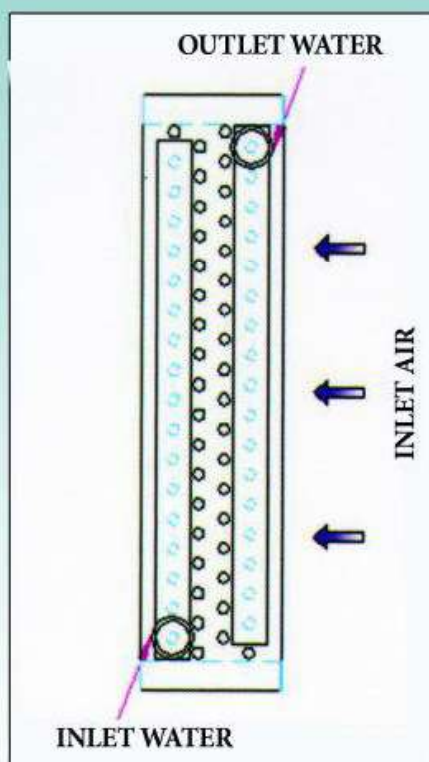
تولید کویل های خم شده

این مجموعه با استفاده از تجهیزات مدرن تولید ، قادر به تولید کویل های هوایی به شکل G , U , L حتی به صورت گرد می باشد. در تولید این گونه کویل ها محدودیت ابعادی وجود دارد .

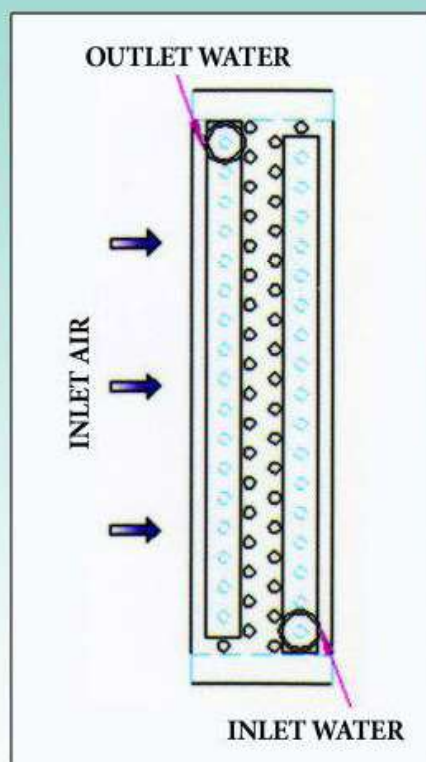
مدار بندی کویل ها

مدار بندی و سر بندی بر حسب نوع کویل و ظرفیت تعریف شده و طراحی شده انجام میگیرد که به صورت (full) - نصف (half) - دابل (dubble) یا $1/4$ (quarter) می تواند باشد.

جهت اتصال کویل ها با توجه به هوای ورودی به کویل به ۲ نوع چپ و راست تعریف می شود که در شکل زیر مشاهده می فرمایید.



Left



Right